



Comune dell'Aquila

Settore Bilancio Razionalizzazione
ed Equità Tributaria - Servizio Tributi



TARI – TASSA SUI RIFIUTI

Richiesta di Riduzione Utenze NON DOMESTICHE

(artt. 45 e 46 del vigente Regolamento per la disciplina dell'Imposta Municipale Propria –IMU-
e della Tassa sui Rifiuti –TARI)

RAGIONE SOCIALE _____	CF _____	
CON SEDE LEGALE IN VIA _____	COMUNE _____	PROV _____
NOMINATIVO DEL RAPPRESENTANTE LEGALE _____		
CF _____	IN QUALITA' DI _____	
LUOGO DI NASCITA _____	DATA DI NASCITA _____	
RESIDENZA _____ (Comune, Via, Numero Civico)		
INDIRIZZO MAIL _____	TEL _____	

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall' Art. 76 del D.P.R. n.445/2000

DICHIARA

di essere soggetto passivo d'imposta con riferimento ai seguenti immobili:

1.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
	Ubicazione _____				
2.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
	Ubicazione _____				
3.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
	Ubicazione _____				

CHIEDE

- la RIDUZIONE, per la PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI (art. 45 comma 4) relativamente alle seguenti attività economiche

	ATTIVITÀ SPECIFICHE NELL'AMBITO DELLE CATEGORIE RELATIVE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE	SUPERFICIE COMPLESSIVA	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE COMPLESSIVA
<input type="checkbox"/>	lavanderie e tintorie		30%
<input type="checkbox"/>	laboratori fotografici ed eliografici, tipografie		25%
<input type="checkbox"/>	officine di riparazione autoveicoli, elettrauto, carrozzerie, moto-rettifiche, officine meccaniche		40%
<input type="checkbox"/>	ambulatori medici e radiologici, laboratori odontotecnici		10%
<input type="checkbox"/>	laboratori di analisi mediche		15%
<input type="checkbox"/>	stamperie, vetrerie		20%
<input type="checkbox"/>	lavaggi autoveicoli		10%

La riduzione in questione viene applicata a conguaglio soltanto all'esito della dimostrazione, da parte del contribuente, dell'avvenuto smaltimento/recupero per il tramite di apposite società all'uopo specializzate e comporta il rimborso della tassa. Alla presente richiesta deve essere allegata, sempre a pena di decadenza della riduzione richiesta, la documentazione di seguito indicata:

- elenco dei quantitativi di rifiuti speciali prodotti nell'anno, distinti per codice CER;
- documentazione attestante lo smaltimento presso soggetti all'uopo abilitati (MUD, contratti, formulario ed altra documentazione di legge).



Comune dell'Aquila



□ **LA RIDUZIONE, PER L'AVVIO A RECUPERO DI RIFIUTI ASSIMILATI AGLI URBANI (ART. 45 comma 3)**

La riduzione in questione viene applicata a conguaglio soltanto all'esito della dimostrazione, da parte del contribuente, dell'avvenuto recupero per il tramite di apposite società all'uopo specializzate e comporta il rimborso della tassa. L'ammontare massimo della riduzione della TARI dovuta, riferita alla sola quota variabile, non potrà comunque essere superiore al 10% della quota stessa.

Alla presente richiesta deve essere allegata, sempre a pena di decadenza della riduzione richiesta, la documentazione di seguito indicata:

- a) attestazione rilasciata dal soggetto autorizzato al quale i rifiuti sono stati conferiti;
- b) copia del relativo registro di carico e scarico;
- c) documentazione probante la tipologia e la quantità del rifiuto assimilato ed avviato al recupero (MUD, contratti, formulario ed altra documentazione di legge).

□ **LA RIDUZIONE PER LA QUANTITÀ DEI PRODOTTI ALIMENTARI RITIRATI DALLA VENDITA OGGETTO DI DONAZIONE (art. 46)**

Kg/annui di beni alimentari destinati alla cessione gratuita (donazione) _____

La riduzione tariffaria è quantificata in 0,20 euro/kg di beni alimentari di cui sia stata debitamente documentata la cessione gratuita, nel rispetto delle vigenti disposizioni in materia di produzione, conservazione e distribuzione dei beni e degli alimenti donati, a condizione che il richiedente:

- a) disponga di una superficie (adibita a produzione o a distribuzione di beni alimentari) superiore a 300 mq;
- b) presenti apposita istanza all'Ufficio TARI dell'Ente Locale entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello oggetto della richiesta, indicando i principali elementi di un apposito progetto finalizzato al contrasto dello spreco alimentare, allegando a tal uopo la relativa documentazione dalla quale risultino altresì le quantità in kg di prodotti e di alimenti oggetto di donazione.

In ogni caso, la riduzione in questione, non può incidere in misura percentuale superiore al 10% dell'ammontare complessivo della tassa dovuta. La stessa viene applicata a conguaglio, con rimborsi del relativo importo e ciò soltanto all'esito di positivo riscontro dell'ufficio TARI sull'effettiva sussistenza dei necessari presupposti.

SI RENDE NOTO CHE

Le istanze per la richiesta delle riduzioni di cui agli art. 45 e art. 46 del vigente Regolamento per la disciplina dell'Imposta Municipale Propria e della Tassa sui Rifiuti vanno presentate, **annualmente e tassativamente nel periodo compreso tra il 1° ed il 31 gennaio dell'anno successivo a quello per il quale si richiede la riduzione del tributo, corredate di completa e idonea documentazione attestante i requisiti richiesti. Le riduzioni hanno valenza annuale e vanno presentate con le prescrizioni sopra evidenziate.**

Documenti obbligatori, oltre a quelli sopra previsti per le riduzioni, da allegare alla presente richiesta:

1. Copia del documento di identità in corso di validità del Legale Rappresentante;
2. Visura Camerale;
- 3 Altro _____

L'istanza di riduzione può essere trasmessa all'indirizzo di posta elettronica riduzioni.tari@comune.laquila.it ovvero spedita con raccomandata A/R indirizzata al Comune dell'Aquila Servizio Tributi Via Filomusi Guelfi (Loc. Villa Gioia) - 67100 L'Aquila.

In caso di presentazione della presente istanza, tramite posta elettronica, da parte di un soggetto diverso dal dichiarante, è necessario compilare il modello di delega, allegando obbligatoriamente copie dei documenti di identità del delegante e del delegato.

Luogo e data _____

Firma del dichiarante _____